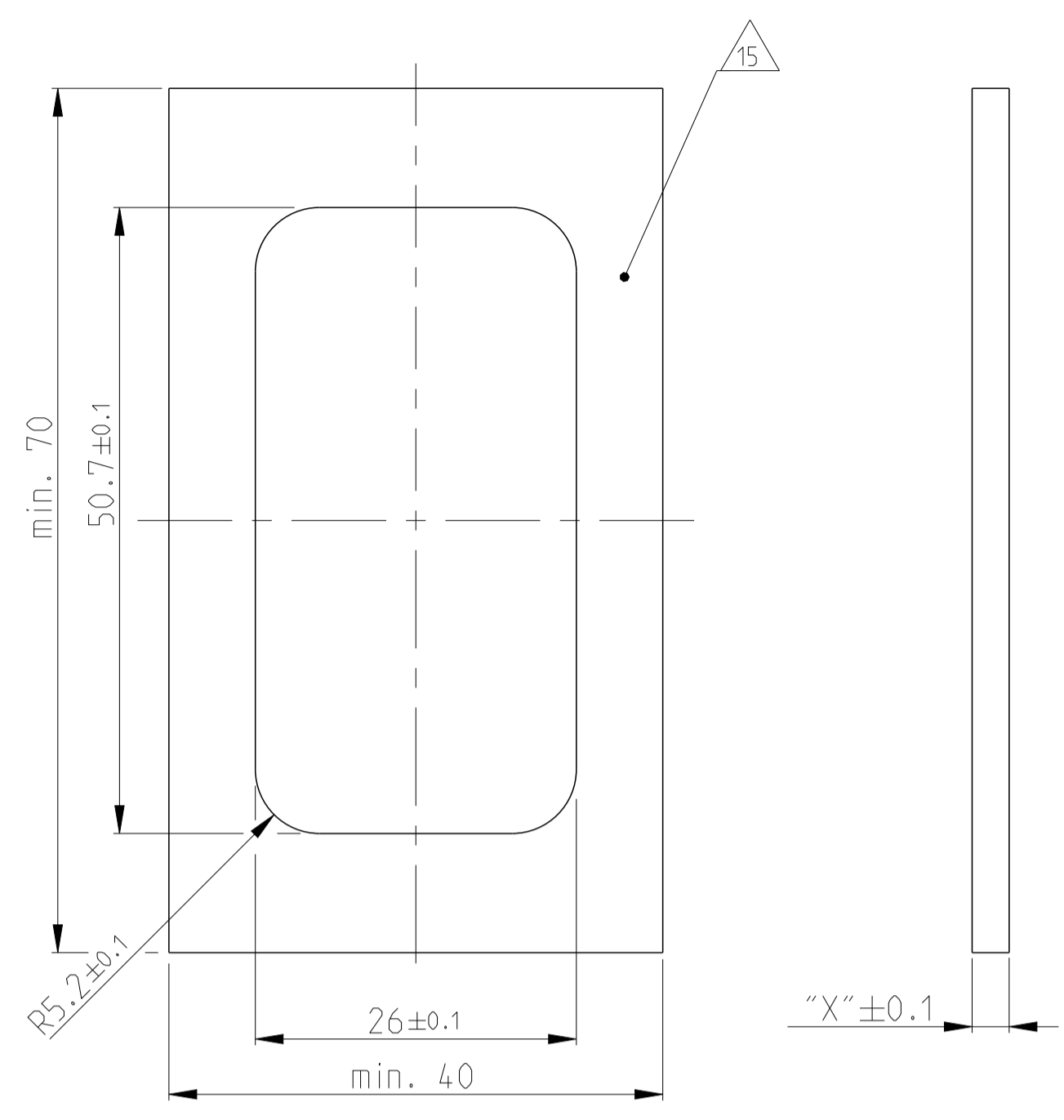
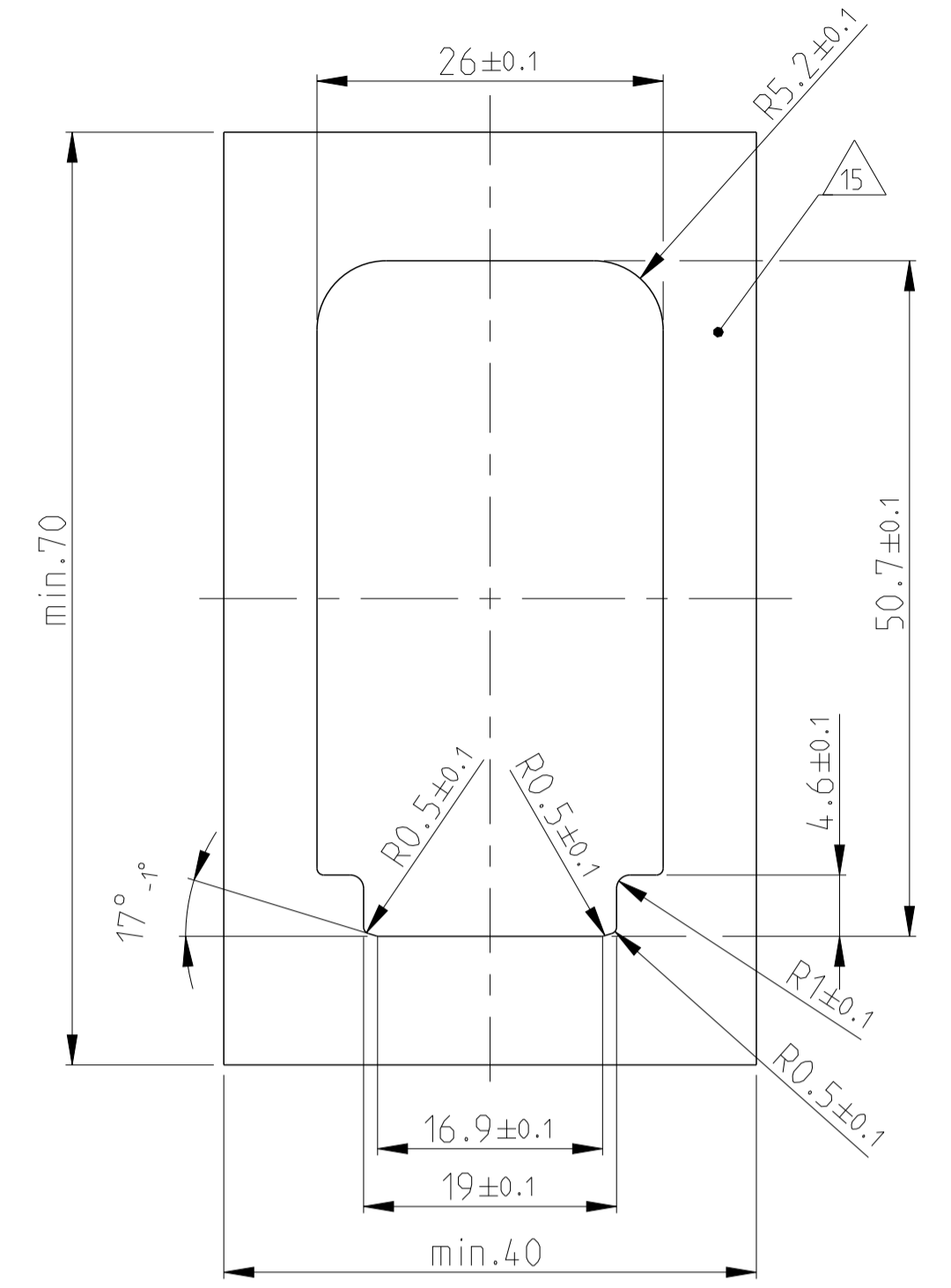


CUT OFF (SYMMETRIC)
 Befestigungsausschnitt (symmetrisch)



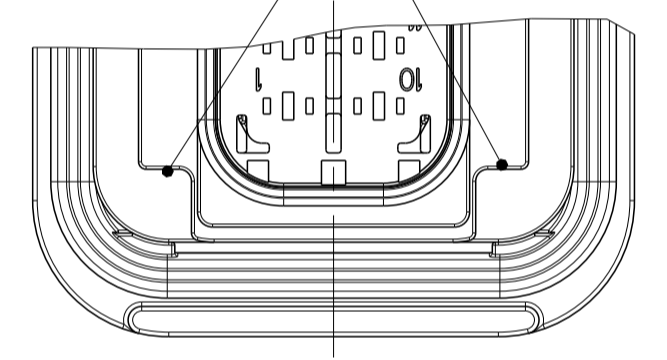
CUT OFF WITH POLARISATION
 Befestigungsausschnitt mit Polarisation



FIXING WITH SLIDE
 Befestigung mit Schieber

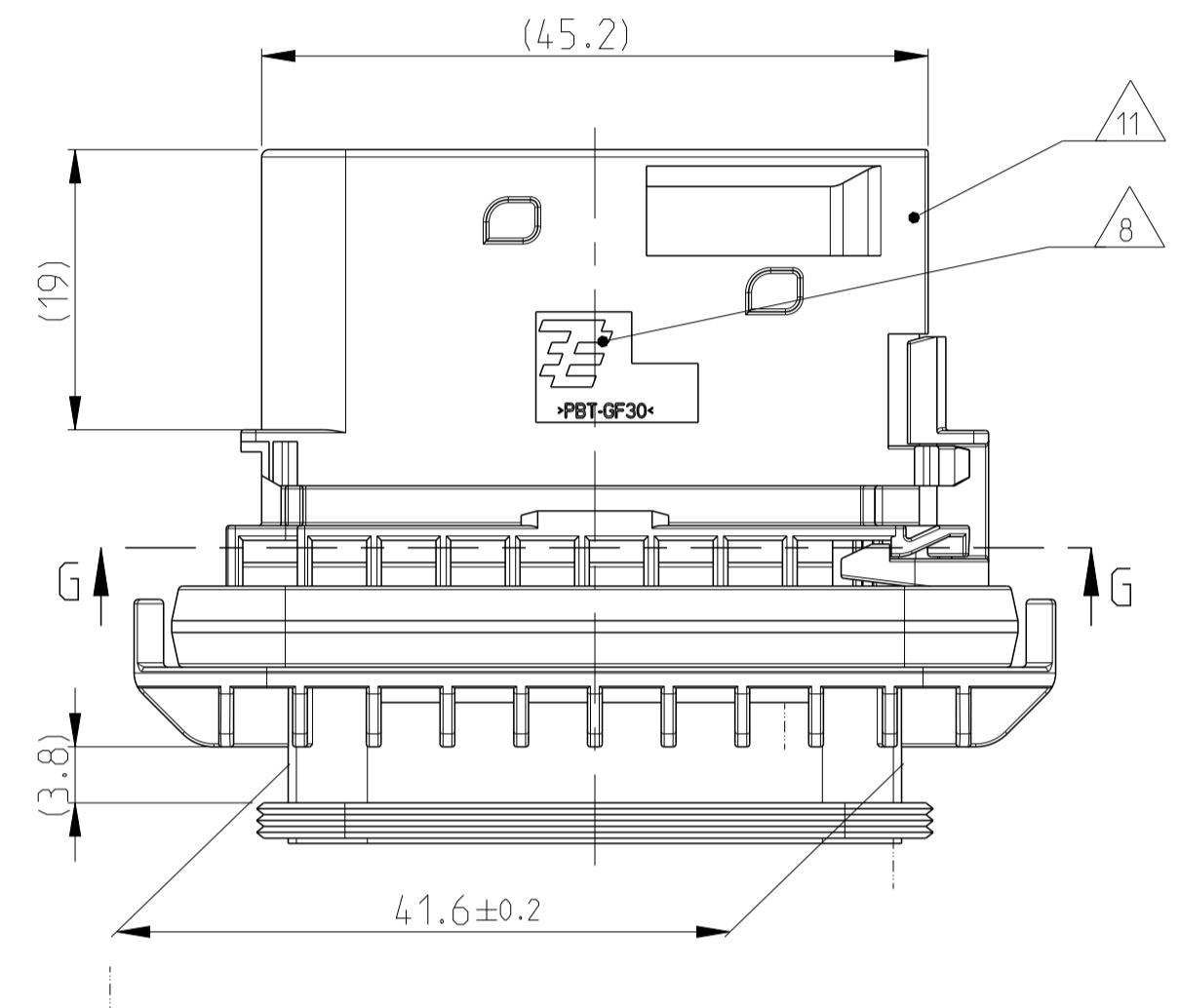
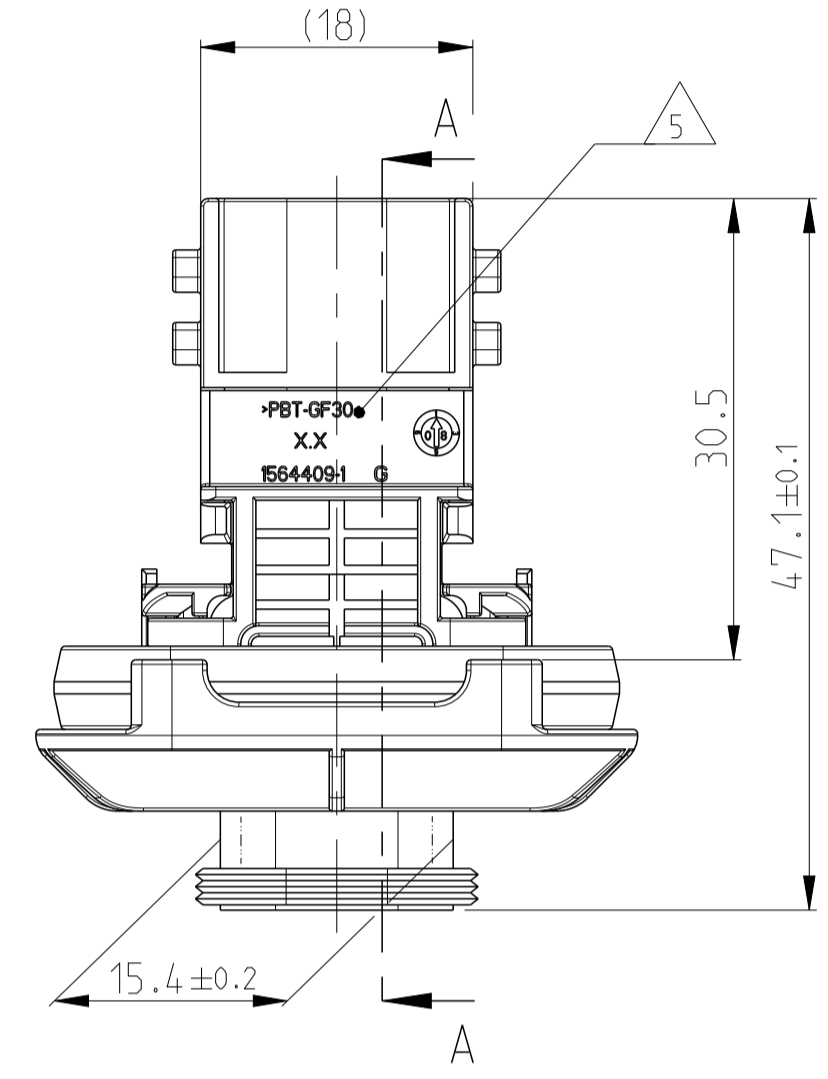
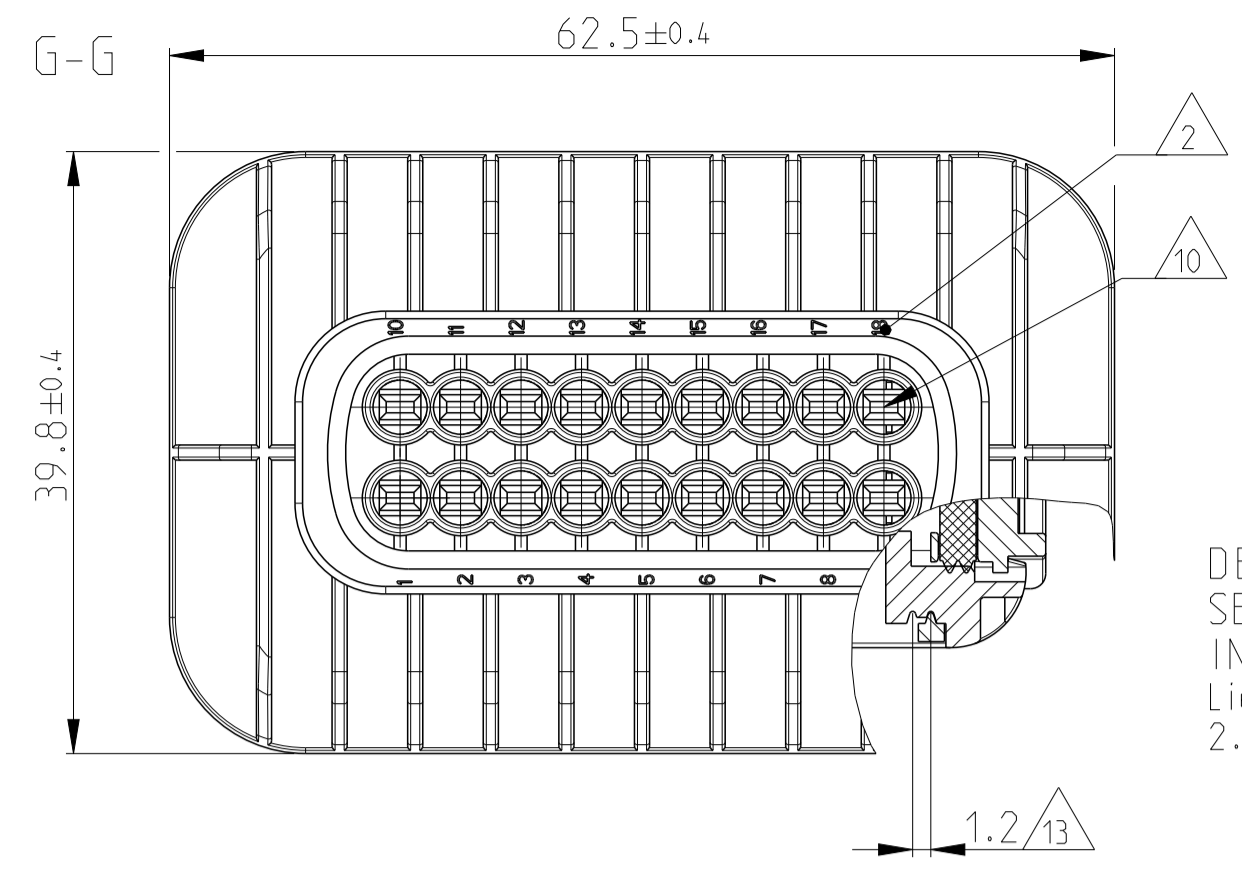
WALLTHICKNESS "X" Wandstaerke "X"	TE ORDER NO. TE Best. Nr.
1.0mm	N.N.
1.5mm	0-1564411-5
2.5mm	0-1564411-2
3.0mm	0-1564411-1
3.5mm	0-1564411-6
4.0mm	N.N.

POLARISATION FEATURE
 Polarisations-Merkmal



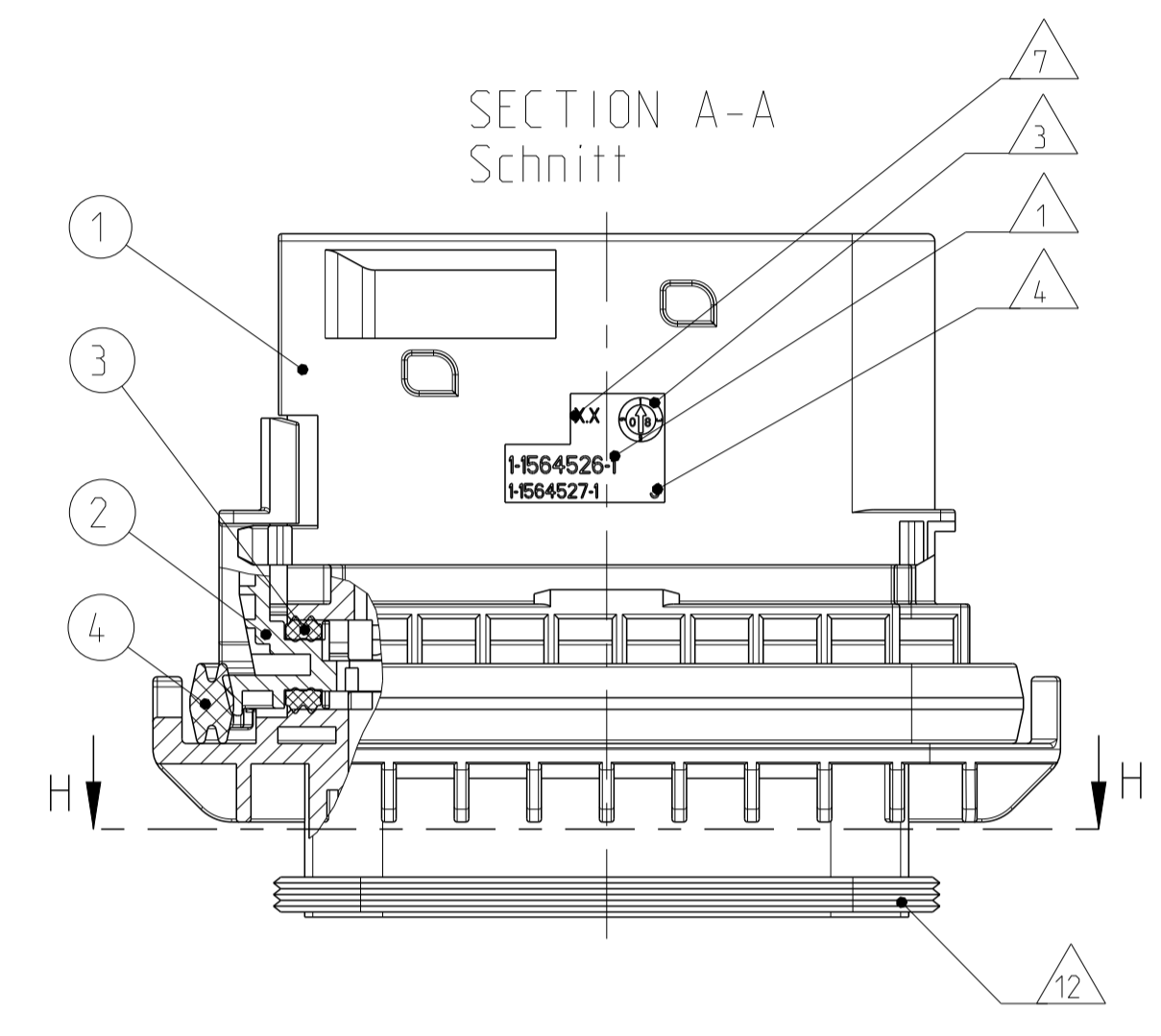
1-1564526-1 AS SHOWN
 1-1564526-1 wie gezeigt

SECTION G-G
 Schnitt

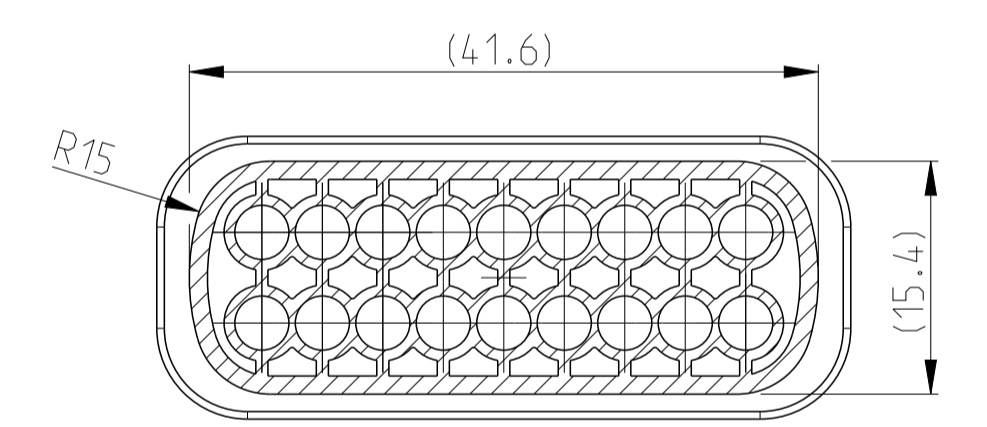


DELIVERY CONDITION:
 SECONDARY LOCKING DEVICE
 IN PRE-LOCKED POSITION
 Lieferzustand:
 2. Kontaktsicherung in Vorrastellung

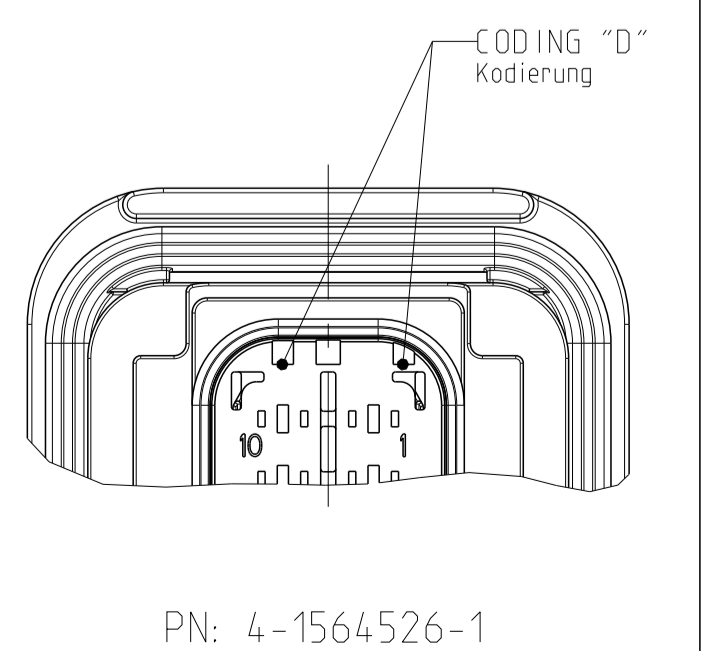
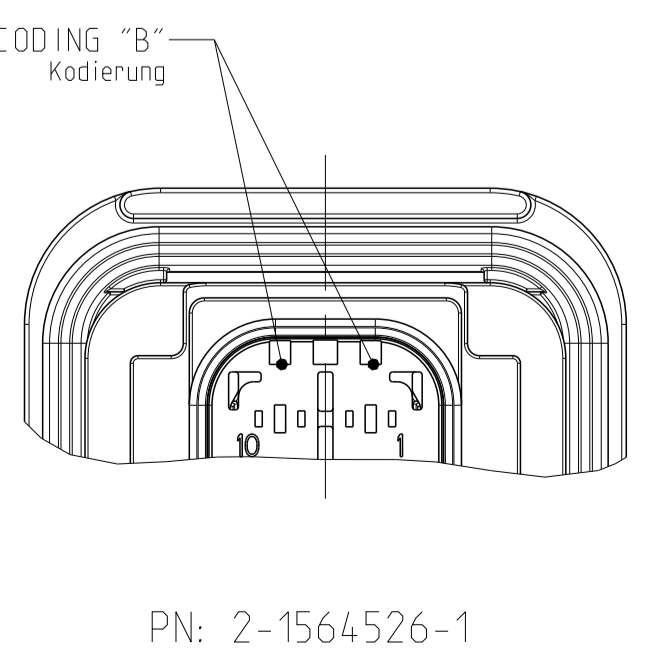
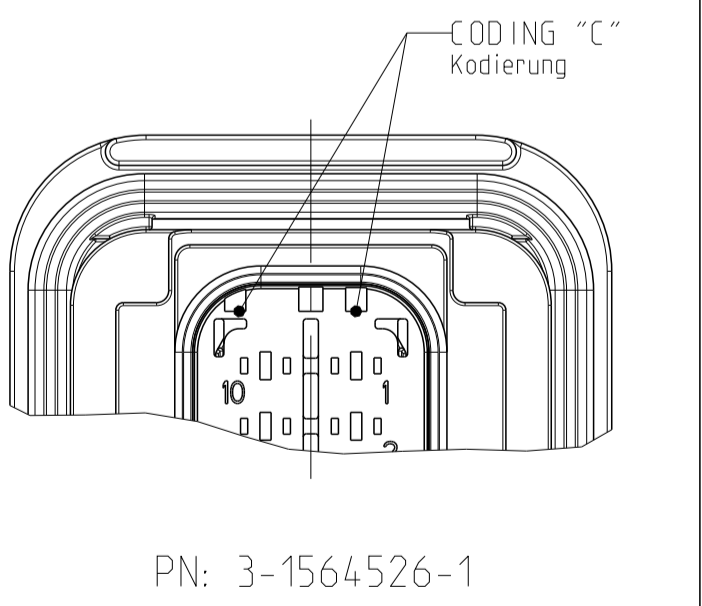
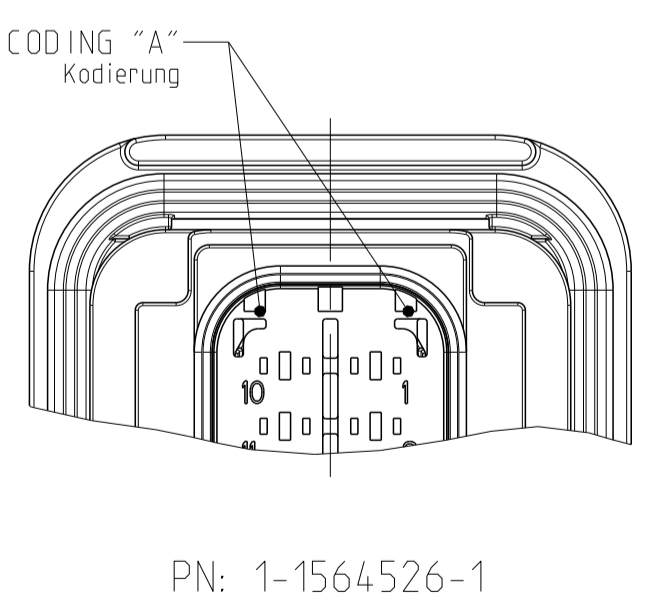
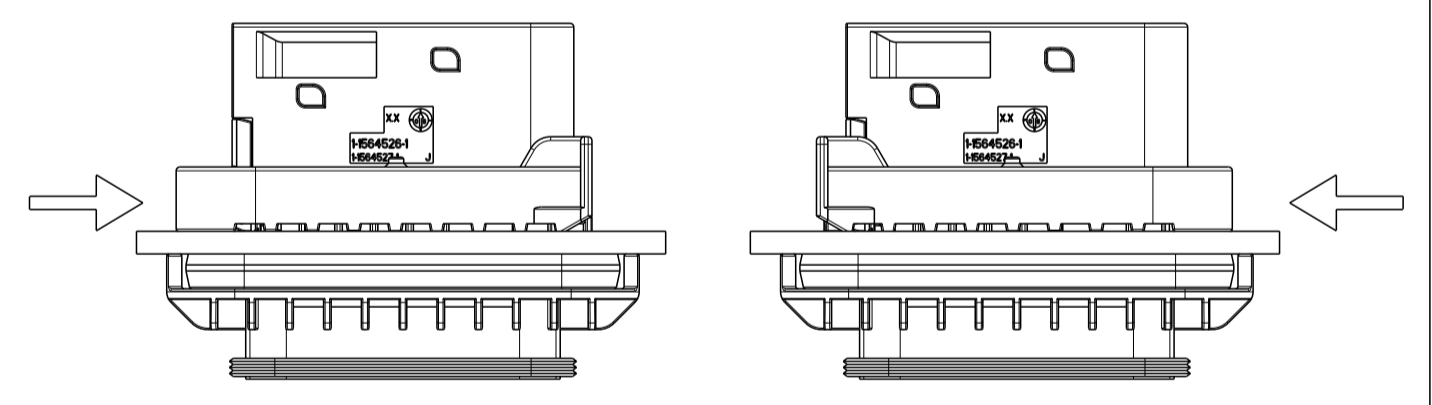
SECTION A-A
 Schnitt



SECTION H-H
 Schnitt



SLIDE FROM BOTH DIRECTIONS MOUNTABLE
 Schieber von beiden Seiten montierbar



NOTES
 Bemerkungen

- 1 TE ORDER-NO.
TE Bestell-Nr.
- 2 CAVITY NUMBERING
Kammerbezeichnung
- 3 PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
- 4 LETTER-INSERT FOR THE REVISION STATUS OF THE MOULD
Schriftsatz fuer Aenderungszustand des Werkzeuges
- 5 MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
- 6 BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
Schuetttgut im Versandkarton
- 7 MOULD CAVITY MARKING
Nestmarkierung
- 8 TE LOGO
TE Logo
- 9 SUITABLE COUNTERPART SEE DRAWING: 1563759
Passendes Gegenstueck siehe Zeichnung: 1563759
- 10 CAVITIES MATED WITH TAB 1.6 x 0.6 MM (SW)
SEE PRODUCT GROUP DRAWING
TE NO: 1355055
MAX. WIRE SIZE: 1.0mm² FLR
- 11 INTERFACE ACC. Drawing: 114-18799-1
Kragenaenschluss nach Zeichnung: 114-18799-1

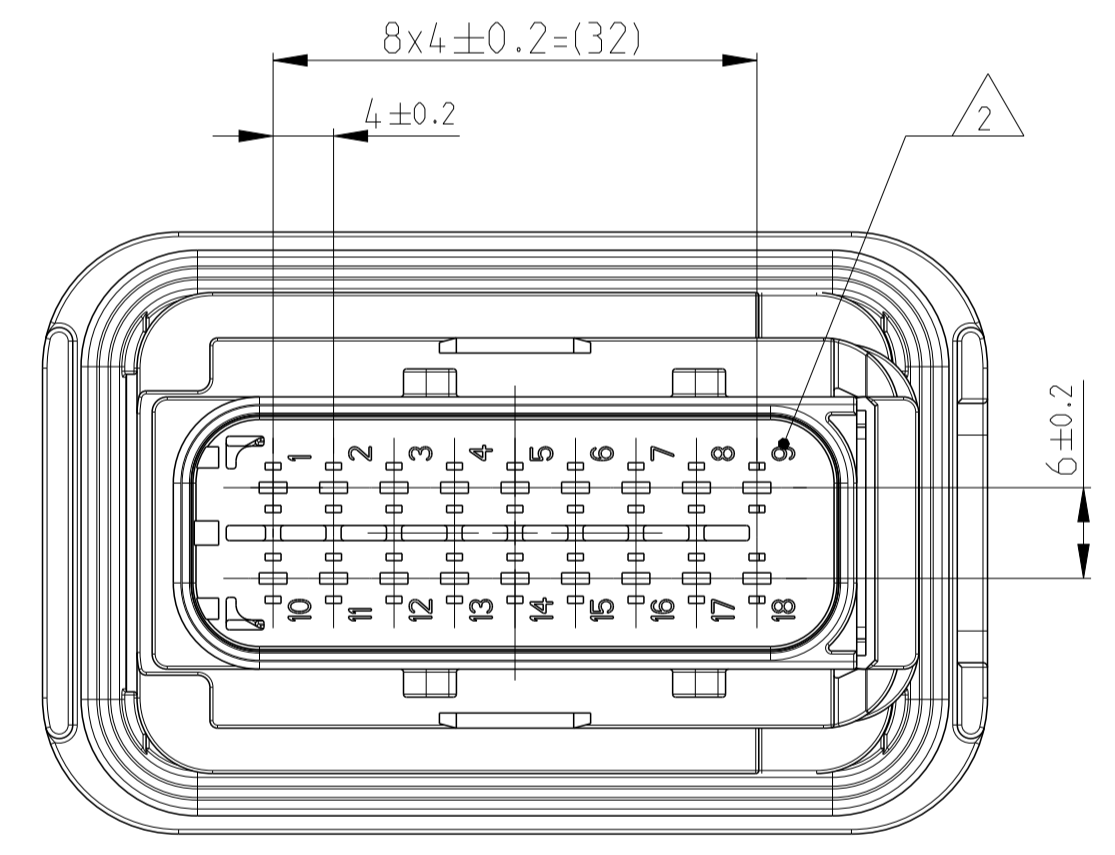
- 12 MATED WITH COVER SEE DRAWING: 1670865, 1670866
Passend zu Kappe siehe Zeichnung: 1670865, 1670866
- 13 SLIDING DISTANCE OF SECONDARY LOCKING
Verschiebeweg der zweiten Kontaktsicherung
- 14 MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS NOT COVERED BY TE WARRANTY
Funktionsbeeintraechtigung durch Lackieren, liegt nicht im Einfluss und Gewaehrleistungsumfang von TE
- 15 SEALING SURFACE CUTOFF
Dichtflaeche Blechausschnitt

SURFACE ROUGHNESS Ra MAX. 1.8µm OR LESS FOR METAL PARTS.
 Werkzeuoberflaeche Ra Max. 1.8µm oder weniger fuer Metallteile

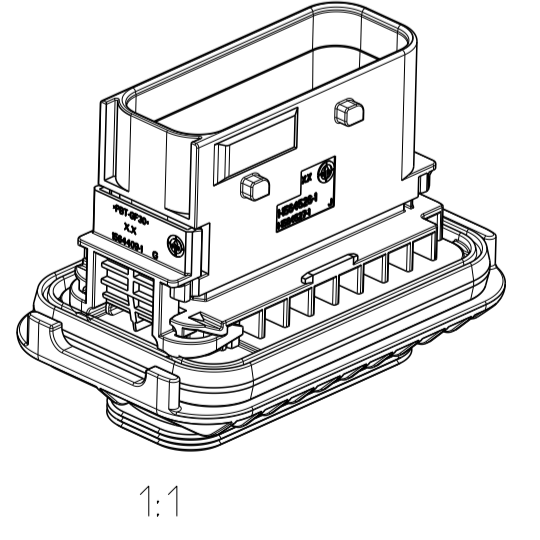
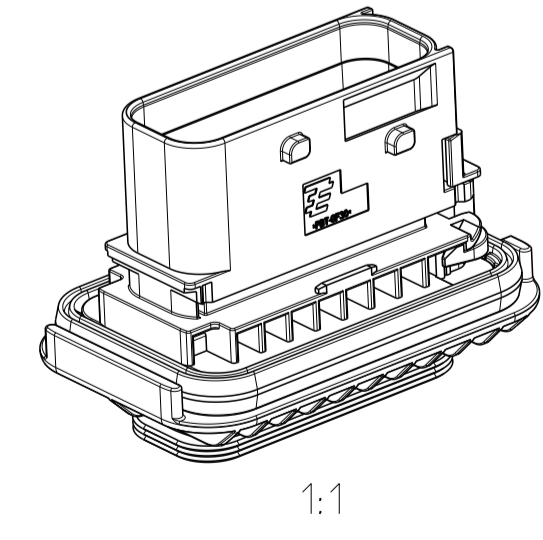
SURFACE ROUGHNESS MIN. VDI 3400 - CLASS 24 FOR PLASTIC PARTS.
 Werkzeuoberflaeche Min. VDI 3400 - Class 24 fuer Kunststoffteile.

THE FLATNESS MUST BE WITHIN THE TOLERANCE OF THE SHEET,
 THEREFORE WITHIN ±0.1MM.
 Die Ebenheit muss innerhalb der Toleranz des Blechs liegen bei (±0.1mm)

NO SINK MARKS, EJECTOR, DRAFT, DENTS, SCRATCHES,
 RECESSES ON THE SEALING AREA ALLOWED.
 Keine Einfallstellen, Auswerfer, Ausformschraegen, Delle,
 Kratzer, Absaetze zulaessig.



ITEM NO	DESCRIPTION	MATERIAL	COLOUR
1	18POS. TAB HDG.HSG. CODE "A" X' (18-pin contact housing, code "A" X')	PBT-GF30 / V-0	BLACK / GEBZ
1	18POS. TAB HDG.HSG. CODE "B" (18-pin contact housing, code "B")	PBT-GF30 / V-0	GREEN / GRU
1	18POS. TAB HDG.HSG. CODE "C" (18-pin contact housing, code "C")	PBT-GF30 / V-0	GREEN / GRU
1	18POS. TAB HDG.HSG. CODE "D" (18-pin contact housing, code "D")	PBT-GF30 / V-0	BLUE / BLU
2	SEAL FOR SECONDARY LOCKING (Dichtung fuer zweite Kontaktsicherung)	MVD	YELLOW / GRU
3	SEAL FOR SECONDARY LOCKING (Dichtung fuer zweite Kontaktsicherung)	MVD	WHITE / WEISS
4	AXIAL SEAL 57x37 (Axialdichtung 57x37)	MVD	GREEN / GRU



4-1564526-1	H	18	D	-	-	1	1	1	1	4
3-1564526-1	H	18	C	-	-	1	1	1	1	3
2-1564526-1	H	18	B	-	1	-	1	1	1	2
1-1564526-1	H	18	A	1	-	-	1	1	1	1

TE ORDER-NO. REV. NO. OF POS. CODE QUANTITY ITEM MATERIAL

TE Bestell-Nr. Polzahl Kodierung Stueck No Assy

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
 DIESER ZEICHNUNGSDRUCK IST EIN DURCH TE KONTROLLIERTES DOKUMENT.
 ANFORDERUNG AN DEN VERKEHR: KEINE VERKEHRSDRUCKE, KEINE VERKEHRSDRUCKE, KEINE VERKEHRSDRUCKE.

OWNER: Shilpa Bhavikatti
 DATE: 20FEB2009
 CHECKED: J.Grandzow
 DATE: 20FEB2009
 DRAWING NO: 114-18799-1
 SCALE: 2:1

TE Connectivity
 NAME: 18POS. TAB 1.6x0.6. TAB HSG. ASSY
 18pos. TAB 1.6x0.6. Flachsteckergehaeuse
 HDSCS - GROUP E

SIZE: 37.11 g
 WEIGHT: 37.11 g
 CUSTOMER DRAWING: /KUNDENZEICHNUNG

REVISIONS
 ANOENDRUNGEN
 DESCRIPTION
 BESCHREIBUNG
 DATE
 DWN
 APVD

APVD: J.Grandzow
 PRODUCT SPEC: 108-94.020
 APPLICATION SPEC: 114-18799-1

RESTRICTED TO NON-PUR
 REV: H3